

Drives Water Saving for Next Generation



Greatwater

Engenharia e Serviços





GreatWater E&S

A AquaExpert é uma empresa de engenharia com elevada experiência e capacidade técnica, com mais de 50 anos de experiência combinada, desenvolvendo soluções inovadoras com o objectivo de criar valor acrescentado aos seus clientes. Desde a optimização e sustentabilidade dos recursos hídricos disponíveis, químicos de especialidade e eficiência de processo, ao cumprimento integral de requisitos técnicos e legais do Mercado e processo de fabrico do nosso cliente.

We care about our customers. We know their Process. We deliver our commitment.

Temos o objectivo de ser o único fornecedor para águas de utilidades e processo.

We have the know-how. We are technical consultants with international experience.

O core business da GreatWater E&S como base a Gestão da água, águas residuais e de processo, no mercado Industrial e Comercial & Institucional. As principais área de actividade são:

| Tratamento de Águas e Sistemas de Potabilização

| Gestão de Instalações e Utilidades

| Estações de Tratamento de Águas Residuais

- Desenho, fornecimento, operação e manutenção
- Testes laboratoriais, pilotos e estudos demonstrativos em escala real
- Para instalações de comércio & institucional utilizando unidades compactas produzidas pela WET em tanques ou contentores
- Para a Indústria, com um processo completo de gestão, desde a concepção até à operação

| Water Equipment Technologies — *WET*

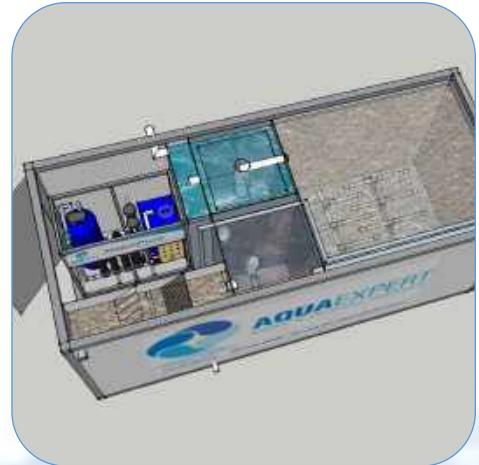
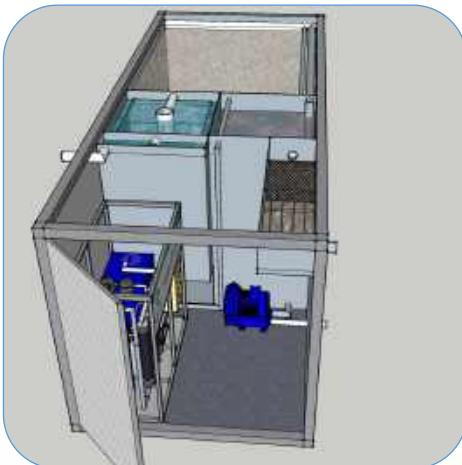
- I & D de soluções inovadoras para solucionar problemas base da água
- Tecnologia de ponta e soluções à medida — móveis e equipamento modular
- Fabrico de uma variada gama de equipamentos, como filtros, filtros de areia, filtros de carvão activado, descalcificadores, desferrizadores e filtros de remoção de manganês
- Equipamentos avançados: micro-filtragem, ultra-filtragem, osmose inversa e desalinizadoras

Visão Global

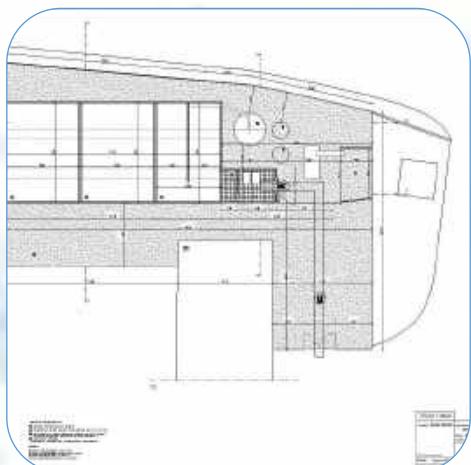
O total de pedidos recebidos pela AquaExpert para apoiar companhias internacionais, foi o click que levou à expansão do negócio da AquaExpert e das suas filiais e representações para outros países como Angola, Moçambique e Cabo Verde. Temos parceiros locais na Argélia e Marrocos. No Brasil, estabelecemos uma parceria com uma companhia local para planificar a expansão em todo o país. A Europa está a chegar ao nosso “export center”. É um Mercado mais maduro, significando que levará à abertura de escritórios locais, em países específicos, com um amplo portfolio de serviços e equipamentos, suportados por pessoal especializado e técnicos com extensa experiência em serviços de tratamento de águas.



| W2R – Waste to Reuse

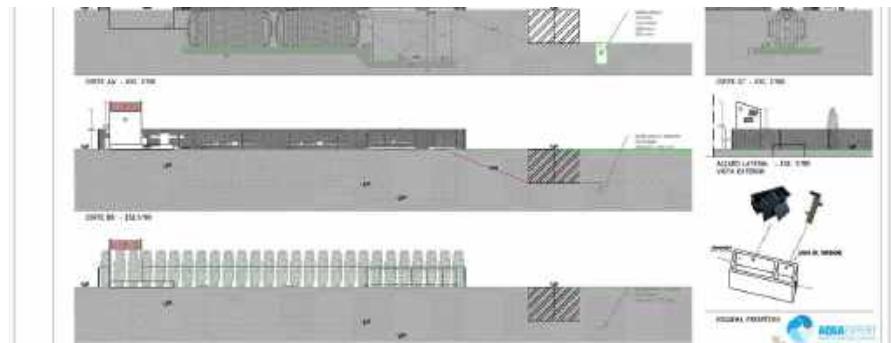


| ETAR's — Tratamento de Águas Residuais Industriais



| WET—ETAR's Compactas Costumizadas





GreatWater E&S

A GreatWater E&Sé uma empresa de engenharia com elevada experiência e capacidade técnica, com mais de 50 anos de experiência combinada.

A GreatWater E&Sconcebe projectos de estações de águas residuais, industriais e domésticas, de acordo com os dados disponibilizados pelo cliente, com vista á poupança energética da instalação e à fácil operação e manutenção da mesma, assim como minimizando as necessidades de químicos para garantir a eficiência pretendida.

A GreatWater E&Sdispõe de técnicos altamente qualificados, com provas dadas no mercado e com experiência elevada que os tornam autónomos nas decisões a tomar.

A GreatWater E&Srealiza a totalidade dos trabalhos a realizar numa instalação de águas residuais, realizando o projecto da unidade, após concepção da sua equipa de técnicos, fornecendo e instalando todos os equipamentos requeridos para o funcionamento da instalação, passando pela eletrificação da instalação, quadro eléctrico e de potencia, bem como a realização de todo o software de gestão e funcionamento da unidade. A operação e manutenção da instalação é o nosso objectivo e o que nos projecta no mercado, como gestores de projectos e instalações capazes e de elevada eficiência técnica.

O core business da GreatWater E&Stem como base a Gestão da água, águas residuais e de processo, no mercado Industrial e Comercial & Institucional. As principais área de actividade são:

| Tratamento de Águas e Sistemas de Potabilização

- Desenho e Operação
- Technical & Risk Assessment Audits - cumprimento com os requisitos legais
- Modelação Processual para Optimização de Soluções

| Gestão de Instalações e Utilidades

- Desenho e implementação de programas técnicos de tratamento — aplicação & controlo
- Circuitos de água de AVAC, torres de refrigeração, geradores de vapor, água quente, água fria
- Controlo do Crescimento Microbiológico de bactérias totais, fungos e legionella pneumophila, risk assessment e monitorização
- Pinch Water Analysis - Water minimization & reutilization

| Estações de Tratamento de Águas Residuais

- Desenho, fornecimento, operação e manutenção
- Testes laboratoriais, pilotos e estudos demonstrativos em escala real
- Para instalações de comércio & institucional utilizando unidades compactas produzidas pela WET em tanques ou contentores
- Para a Industria, com um processo completo de gestão, desde a concepção até à operação

| Water Equipment Technologies — *WET*

- I & D de soluções inovadoras para solucionar problemas base da água
- Tecnologia de ponta e soluções à media — moveis e equipamento modular
- Fabrico de uma variada gama de equipamentos, como filtros, filtros de areia, filtros de carvão activado, descalcificadores, desferrizadores e filtros de remoção de manganês
- Equipamentos avançados como micro-filtrado, ultra-filtrado, osmose inversa e desalinizadoras

Caudal de projecto: 30.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Lamas Activadas

Actividade e Mercado: Vitivinícola

Sector: Agro-Alimentar

Local: Palmela – Portugal

Concepção e Construção de ETARI para Descarga a Colector Municipal.

O tratamento das águas residuais geradas é composto por 2 fases: em campanha e fora de campanha. A Campanha tem uma duração média de 90 dias, com um caudal de efluente bruto de cerca de 200 m³/dia. Nos restantes dias do ano, os consumos diários são variáveis, de 100 a 150 m³/dia, resultantes do processo de lavagem e de enchimento.



O processo implementado consiste na tamisagem do efluente e acondicionamento em tanque de homogeneização. Segue-se um reactor biológico com lamas activadas do decantador secundário.

As lamas produzidas na ETARI são espessadas num tanque, sendo possível o seu uso para fertilização de solos, de acordo com a legislação em vigor.

Todo o sistema é controlado remotamente por PLC.

Caudal de projecto: 40.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Lamas Activadas

Actividade e Mercado: Vitivinícola

Sector: Agro-Alimentar

Local: Montijo – Portugal

Concepção e Construção de ETARI para Descarga a Meio Hídrico.

O tratamento das águas residuais geradas é composto por 2 fases: em campanha e fora de campanha. A Campanha tem uma duração média de 90 dias, com um caudal de efluente bruto de cerca de 300 m³/dia. Nos restantes dias do ano, os consumos diários são variáveis, de 100 a 150 m³/dia, resultantes do processo de lavagem e de enchimento.

O processo implementado consiste na tamisagem do efluente e acondicionamento em lagoa de equalização com sistemas de venturi auxiliares. Segue-se um reactor biológico com lamas activadas do decantador secundário.

Todo o sistema é controlado por PLC.



Estações de Tratamento de Águas Resíduais

Caudal de projecto: 120.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Lamas Activadas

Actividade e Mercado: Matadouro Industrial

Sector: Alimentar

Local: Alcanede – Portugal

Revamping de ETARI para Descarga a Meio Hídrico.

Projecto e implementação do processo, adaptando a obra civil existente. O tratamento das águas residuais geradas sofre um processo inicial de gradagem de grossos, seguida de gradagem fina e armazenagem em lagoa de equalização. O efluente é posteriormente enviado para 3 tanques sequenciais, sendo o primeiro de reacção anóxica e os restantes aeróbia. Com a ajuda de 2 decantadores secundários em paralelo, as lamas são recirculada promovendo a desnitrificação e o efluente clarificado e enviado para a caixa de descarga.



Todo o sistema é controlado por PLC.

Caudal de projecto: 156.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Lamas Activadas

Actividade e Mercado: Matadouro Industrial

Sector: Alimentar

Local: Montijo – Portugal

Concepção e Construção de ETARI para Descarga a Meio Hídrico.

O tratamento das águas residuais geradas sofre um processo inicial de gradagem de grossos, seguida de uma etapa de tamisação fina permitindo a retirada de sólidos finos e de gorduras do processo. O efluente é posteriormente enviado para 3 tanques sequenciais, sendo o primeiro de reacção anóxica e os restantes aeróbia. Com a ajuda de um decantador secundário, as lamas são recirculada promovendo a desnitrificação e o efluente clarificado e enviado para o poço de descarga.

Todo o sistema é controlado remotamente por PLC.

Caudal de projecto: 3.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Lamas Activadas

Actividade e Mercado: Gomas

Sector: Alimentar

Local: Sintra – Portugal

Concepção e Construção de ETARI para Descarga a Colector Municipal.

O tratamento das águas residuais geradas sofre um processo inicial de gradagem de grossos, seguida de uma etapa de remoção de gorduras do processo. O efluente é posteriormente armazenado em 2 tanques sequenciais com correção de pH, sendo posteriormente efectuado o processo aeróbio. Com a ajuda de um decantador secundário, as lamas são recirculadas e o efluente clarificado e enviado para a caixa de descarga.

Todo o sistema é controlado por PLC.



Caudal de projeto: 156.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Lamas Activadas

Actividade e Mercado: Matadouro Industrial

Sector: Alimentar

Revamping de ETARI para Descarga a Meio Hídrico.

Projecto e implementação do processo, adaptando a obra civil existente. O tratamento das águas residuais geradas sofre um processo inicial de gradagem de grossos, seguida de gradagem fina e armazenagem em tanques de equalização/anóxico. O efluente é posteriormente enviado para um tanque de 1.500 m³ de forma a promover a reacção aeróbia. O decantador secundário, permite que as lamas sejam recirculadas promovendo a desnitrificação e o efluente clarificado e enviado para a caixa de descarga.

As lamas espessadas são desidratadas num filtro banda e encaminhadas para destino legalmente autorizado.

Todo o sistema é controlado remotamente por PLC.

Remodelação de Capacidade de Tamisação [PDF](#)
em ETAR

ETAR (Waste Water Plant)

Caudal de projeto: 60 m³/h, máximo

Tecnologia de Processo: Tamisador rotativo de tambor com sistema automático de limpeza

Actividade e Mercado: Abate, Transformação e Preparação de Carnes

Sector: Food & Beverage

Local: Zona Centro – Portugal



Transformação e Congelação de Pescado [PDF](#)

ETAR (Waste Water Plant)

Caudal de projeto: 73.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Tamisação, Equalização/Anóxico, Arejamento prolongado de elevada carga e baixa carga, Decantação, recirculação de lamas activadas e desidratação de lamas por centrifuga

Actividade e Mercado: Congelação e Transformação de Pescado

Sector: Food & Beverage

Local: Zona Centro - Portugal

Descarga em meio hídrico



Estações de Tratamento de Águas Resíduais

Matadouro, Processamento e Transformação de Carnes e Enchidos

PDF

ETAR (Waste Water Plant)

Caudal de projeto: 219.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Tamisação, Equalização/Anóxico, Arejamento prolongado de elevada carga e baixa carga, Decantação, recirculação de lamas activadas e desidratação de lamas por centrifuga

Atividade e Mercado: Abate e comércio de carnes e derivados

Sector: Food & Beverage

Local: Zona Sul - Portugal

Descarga em meio hídrico



Produção de Ovos em Pó e Produtos Derivados

PDF

ETAR (Waste Water Plant)

Caudal de projeto: 146.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Tamisação, Desengorduramento, Equalização/Anóxico, Arejamento prolongado de elevada carga e de baixa carga, Decantação, recirculação de lamas activadas e desidratação de lamas por centrifuga

Sector: Food & Beverage

Local: Zona Centro - Portugal

Descarga em Colector



Centro Logístico e de Transformação de Pescado

PDF

ETAR (Waste Water Plant)

Caudal de projeto: 182.500 m³/ano

Tecnologia de Processo: Tamisação, Equalização/Anóxico, Arejamento prolongado de elevada carga, Decantação, recirculação de lamas activadas e desidratação de lamas por centrifuga

Atividade e Mercado: Logística e Embalagem de Alimentos

Sector: Food & Beverage

Local: Zona Norte - Portugal

Descarga em colector



Oleos Alimentares (Edible Oils)

PDF

ETAR (Waste Water Plant)

Caudal de projeto: 175.200 m³/ano

Tecnologia de Processo: Tamisação, Desengorduramento, Equalização/Anóxico, Regulação de temperatura, Arejamento prolongado de elevada carga, Decantação, recirculação de lamas activadas e desidratação de lamas por filtro banda

Atividade e Mercado: Oleos alimentares

Sector: Food & Beverage

Local: Zona Sul - Portugal

Descarga em Colector



Fábrica de Componentes - Produção de Água Pura

[PDF](#)

ETA (Potable Water Plant)

Caudal de projeto: 43.200 m³/ano

Tecnologia de Processo: Filtração Multimédia, Desferrização e Osmose Inversa

Atividade e Mercado: Componentes Automóveis

Sector: Automóvel

Local: Zona Sul - Portugal



Matadouro, Processamento e Transformação de Carnes

[PDF](#)

ETAR (Waste Water Plant)

Caudal de projeto: 146.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Tamisação, Equalização/Anóxico, Arejamento prolongado de elevada carga, Decantação, recirculação de lamas activadas e desidratação de lamas por leitos de secagem.

Atividade e Mercado: Abate e comércio de carnes e derivados

Sector: Food & Beverage

Local: Zona Sul - Portugal

Descarga em meio hídrico



Controlo de Qualidade de Água de Tanques de Incêndio

[PDF](#)

ETA (Potable Water Plant)

VOLUME DE PROJETO: 600.000 m³

Tecnologia de Processo: Filtração Multimédia Horizontal Pressurizada e Desinfecção por Cloro Livre

Atividade e Mercado: Refinaria

Sector: Pet & Ref

Local: Angola



Parque de Campismo

[PDF](#)

ETA (Potable Water Plant)

Caudal de projeto: 87.600 m³/ano

Tecnologia de Processo: Filtração Multimédia, Desferrização e Descalcificação

Atividade e Mercado: Parque de Campismo

Sector: C&I - Commercial and Institutional

Local: Zona Sul - Portugal



Estações de Tratamento de Águas Resíduais

Condomínio Privado

ETAR (Waste Water Plant)

Caudal de projeto: 73.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Desarenação, Equalização, Arejamento prolongado, Decantação e recirculação de lamas activadas

Atividade e Mercado: Condomínio Residencial e Comercial

Sector: C&I - Commercial and Institutional

Local: Angola

Descarga em meio hídrico

PDF

Unidade de Produção de Pesticidas

PDF

ETAR (Waste Water Plant)

Caudal de projeto: 73.000 m³/ano

Tecnologia de Processo: Desarenação, Decantação e doseamento de carvão ativado

Atividade e Mercado: Unidade de produção de pesticidas

Sector: Químico

Local: Zona Sul – Portugal

Descarga em meio hídrico

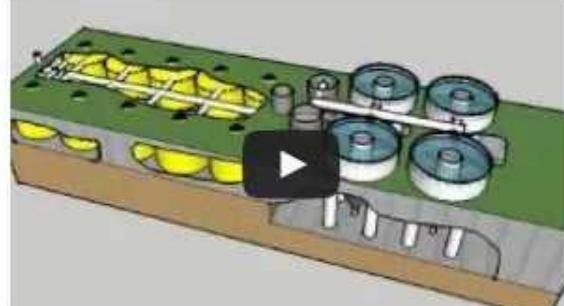
Unidade de Tratamento de Efluentes Domésticos



0:00 / 1:09

YouTube

ETAR - Tratamento de águas residuais (Waste



0:00 / 1:02

YouTube

Unidade de Fábrica de Pneus

ETAR (Waste Water Plant)

Caudal de projeto: 87.600 m³/ano

Tecnologia de Processo: Acerto de pH, Coagulação, Floculação, Decantação e desidratação de lamas por centrifuga ou filtro prensa

Sector: Automóvel

Local: Zona Norte - Portugal

Descarga em Meio Hídrico

PDF

A AquaExpert W&PS, concebe e implementa todos os nossos projectos com base em visualização 3D, permitindo ao cliente identificar melhor a disposição no espaço da sua instalação.

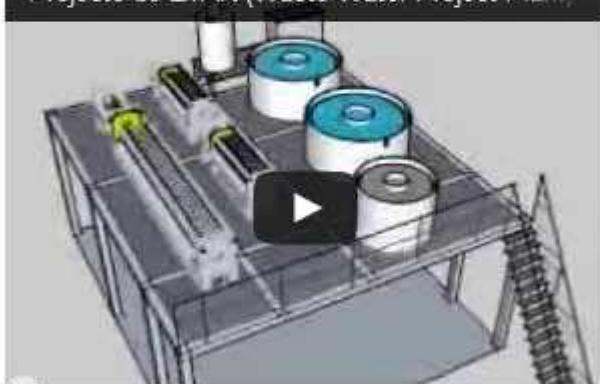
É importante para nós que o cliente entenda o nosso interesse em manter uma relação de parceria no tempo, possibilitando que após a concretização de toda a instalação se realize um contrato de manutenção e operação da unidade, garantindo assim a eficiência para a qual a mesma foi desenhada e os compromissos assumidos pela nossa empresa, resultando dos elevados padrões de qualidade que a GreatWater E&Sapresenta em todas as suas obras.

Aplicando um processo de qualidade *Six Sigma*, são reduzidos os erros de implementação e construção.

Reuniões bilaterais ao longo de todo o processo permitem que o mesmo corresponda às expectativas do nosso cliente, aumentando assim os graus de satisfação daqueles que confiam os seus projectos à nossa equipa.

A GreatWater E&S existe para o servir, com rigor e elevada competência técnica.

Projecto de ETAR (Waste Water Project Plant)



0:00 / 1:42

YouTube

Engineering Projects

Selected List of Projects Developed

Customer	Local	Market Sector	Type	Q/d (m³)	Description
METALCONSER	Cabo Verde	F&B	Desalination	48	Desalination unit without energy recovery 3 types of produced water: potable, industrial and ultra-pure
EFACEC	Mozambique	Power Generation	RO, EDI, and Filters	4800	
SAPEC	Portugal	Chemical	RO Process	121	Full process automation to reduce TDS
AQUECILIZ	Cabo Verde	Institutional	Desalination	3000	Desalination unit with energy recovery
AQUECILIZ	Cabo Verde	Institutional	Desalination	1500	Desalination unit with energy recovery
AQUECILIZ	Cabo Verde	Institutional	Desalination	2000	Desalination unit with energy recovery
ECOFIRMA	Angola	Building	Ultra-filtration	120	Skid mounted plug & play MetroPure unit
ECOFIRMA	Angola	Metals	RO and filters	108	Skid mounted plug & play RO and filters
ECOFIRMA	Angola	Metals	Filters	12000	Gravity sand filters and decanters
ECOFIRMA	Argélia	Metals	RO and filters	576	4 complete units of potable water with RO
GEARLINK	Angola	Institutional	W2R (Waste to reuse)	125	Compact waste water system with reuse unit MetroPure in container
AVENAL	Portugal	F&B	Waste Water Plant	5	Small and compact SBR system
JSFG	Portugal	F&B	Waste Water Plant	15	Small and compact SBR system
CASA ERMELINDA FREITAS	Portugal	F&B	Waste Water Plant	200	Project and implementation of a fully scale waste water plant
CARNES VALINHO	Portugal	F&B	Waste Water Plant	400	Project and implementation of a fully scale waste water plant
ADEGA PEGÕES	Portugal	F&B	Waste Water Plant	250	Project and implementation of a fully scale waste water plant
STEC	Portugal	F&B	Waste Water Plant	600	Project and implementation of a fully scale waste water plant
LUSITECA	Portugal	F&B	Waste Water Plant	25	Project and implementation of a fully scale waste water plant
MONTE BRANCO	Portugal	F&B	Waste Water Plant	10	Project and implementation of a fully scale waste water plant
HACIENDA BRANCA	Portugal	F&B	Waste Water Plant	10	Project and implementation of a fully scale waste water plant
CAMOLAS	Portugal	F&B	Waste Water Plant	15	Project and implementation of a fully scale waste water plant
ICM	Portugal	F&B	Waste Water Plant	100	Project and implementation of a fully scale waste water plant
DEROVO	Portugal	F&B	Waste Water Plant	300	Project and implementation of a fully scale waste water plant
AVIPRONTO	Portugal	F&B	Waste Water Plant	600	Project and implementation of a fully scale waste water plant
SANTACARNES	Portugal	F&B	Waste Water Plant	300	Project and implementation of a fully scale waste water plant
CONSULAI	Portugal	F&B	Waste Water Plant	250	Project and implementation of a fully scale waste water plant
ADA	Angola	Metals	RO and filters	600	RO and filter system for industrial water
ADA	Angola	Metals	Water Inlet	10000	Gravity filters and decanters
ODEBRECHT	Angola	Petrochemical	Water disinfection	60000	Disinfection of 2 x 30000 m³ fire tanks
LABESFAL	Portugal	Pharma	Waste Water Plant	120	Project and implementation of a fully scale waste water plant
TYCO	Portugal	Electronics	RO unit	168	RO and filter system for industrial water
TYCO	Portugal	Electronics	RO unit	19,2	RO and filter system for industrial water
PC COSTA VIZIR	Portugal	Institutional	Filters	240	Filters to produce potable water
OMATAPALO	Angola	Building	W2R (Waste to reuse)	240	Compact waste water system with reuse unit MetroPure in container
OMATAPALO	Angola	Building	W2R (Waste to reuse)	120	Compact waste water system with reuse unit MetroPure in container
ZAGOPE	Guiné Equatorial	Building	Ultra-filtration	120	Skid mounted plug & play MetroPure unit
JMR	Portugal	F&B	Waste Water Plant	250	Project and implementation of a fully scale waste water plant
JMR	Portugal	F&B	Waste Water Plant	500	Project and implementation of a fully scale waste water plant
JMR	Portugal	F&B	Waste Water Plant	300	Project and implementation of a fully scale waste water plant
LABSUPERNOVA	Portugal	Pharma	Waste Water Plant	25	Compact waste water system
LABSUPERNOVA	Portugal	Pharma	RO and filters	12	RO and filter system for process water
PEGOP	Portugal	Power Generation	RO vs Demin Plant	27600	Project to change from demin units to RO
EFACEC	Mozambique	Power Generation	RO, EDI, and Filters	6200	3 types of produced water: potable, industrial and ultra-pure
SOMAGUE	Angola	Building	Ultra-filtration	360	Skid mounted plug & play MetroPure unit
SONANGOL	Angola	Petrochemical	RO and EDI	3600	Skid mounted project to produce process water
SIDERURGIA DO DANDE	Angola	Metals	RO	720	RO and filter system for process water
INFINEON	Portugal	Electronics	Filters+RO+EDI	3600	Filters, RO and EDI system for ultra pure process water
SOARES DA COSTA	Angola	Building	Ro Unit and Pré-treatment	144	RO and filter system for process water
MCA	---	Building	Ro Unit and Pré-treatment	240	RO and filter system for process water
CONDURIL	---	Building	Ro Unit and Pré-treatment	360	RO and UF system for process water
CLEAR	Angola	Building	Ro Unit and Pré-treatment	192	RO and filter system for process water
TDGI	---	Building	Ro Unit and Pré-treatment	600	RO and UF system for process water
IBEROL	Portugal	F&B	Waste Water Plant and reuse system	450	Project and implementation of a fully scale waste water plant

Short Costumer References Waste Water Plants & Operation



Operation and Maintenance (O&M)

- Santacarnes – Meat & Poultry
- Carnes Valinho – Meat & Poultry
- Casa Ermelinda Freitas – wine Plant
- Adega Cooperativa de Pegões – Wine plant
- ICM – Meat & Poultry
- Grupo Primor – Meat & Poultry
- Central Carnes – Meat & Poultry
- Lusiteca – Food Gums
- Jerônimo Martins Distribuição – Food & Beverage
- Repsol – Gas (
- Lenambiente – Landfill
- Soma (AutoSueco) – Auto Industry

Design, Project & Construction

- Santacarnes – 21,750 Habeq
- Carnes Valinho – 24,167 Habeq
- Casa Ermelinda Freitas – 11,667 Habeq
- Adega Cooperativa de Pegões – 17,500 Habeq
- Grupo Primor – 23,334 Habeq
- Central Carnes – 41,300 Habeq
- Lusiteca – 350 Habeq
- Jerônimo Martins Distribuição – 4,000 Habeq
- Iberol – 29,350 Habeq
- Carmonti – 21,750 Habeq
- Plastimar – 750 Habeq
- Soma (AutoSueco) – 890 Habeq
- Nigel – 13,000 Habeq
- Oceanus – 8,334 Habeq
- VN Famalicão (Municipal) – 150,000 Habeq
- Amalga (Landfill) – 66,667 Habeq

Short Costumer References Industrial Water Process & Utilities



Food & Beverage

- Comimba – CodFish
- Santacarnes – Meat & Poultry
- Carnes Valinho – Meat & Poultry
- Tomsil – Tomato Processing
- Sopragol – Tomato Processing
- FIT – Tomato Processing
- Provimi – Animal Food
- Alcides Branco - Olive Oil
- Casa Ermelinda Freitas – wine Plant
- Adega Cooperativa de Pegões – Wine plant
- ICM – Meat & Poultry
- Grupo Primor – Meat & Poultry
- Central Carnes – Meat & Poultry
- Lusiteca – Food Gums
- Avenal – Animal Food
- Plastimar – Food Packages
- JMR – Jerônimo Martins Distribuição – Food

Power Plant

- Pegop – Coal Power Plant

Cork Industry

- Amorim & Irmãos

Textile

- Emp. Textil Branca
- Amma
- Flexitex
- Arcotexteis

Commercial & Institutional

- Acciona
- Lenaambiente
- Hospital de Abrantes
- Such
- Hospital do Espírito Santo
- JMR – Jerônimo Martins Distribuição

Metals

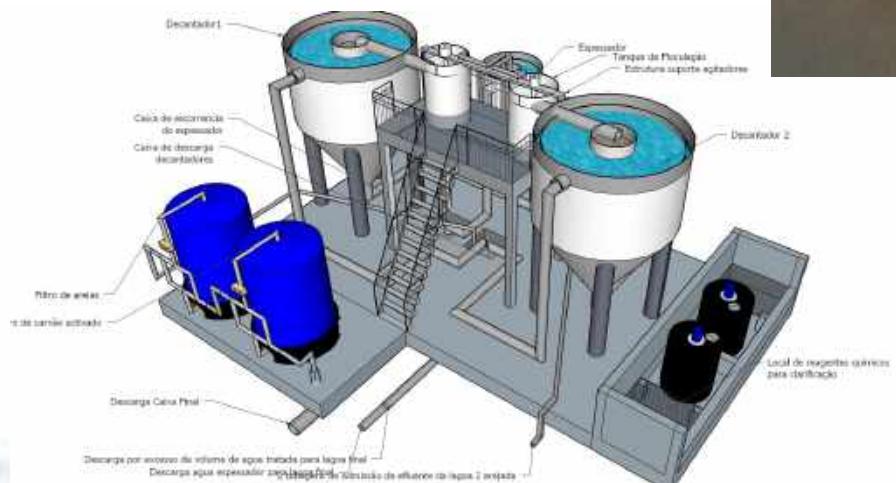
- Electroarco

Automotive

- AutoEuropa (Volkswagen Plant)
- Rieter
- Hutchinson

Electronics

- TYCO Electronics – Automotive Components



Drives Water Saving for Next Generation



PORUGAL

Rua do Zinco, Lote 104, 2950-007 Palmela

T: +351 212 360 629 | F: +351 212 385 363

E: geral@aquaexpert.pt | info@aewet.com

CABO VERDE

Rua Vila de Espargos, 49, Palmarejo—Praia, Ilha de Santiago

T: +238 356 12 50 | F: +238 356 12 50 | M: +238 587 26 36

E: info@aquaexpertcv.com | www.aquaexpertcv.com

Equipment Made Easy